

ANSERCOLL 1171 FINISH

PRODUKT

Klej oparty na dyspersji winylowej z dodatkiem wypełniaczy i środków modyfikujących.

ZASTOSOWANIE

Klej przeznaczony jest do okleiniwania folią na podkładzie papierowym (Finisz), powierzchni drewnianych oraz drewnopochodnych w temperaturze pokojowej i przy aktywacji temperaturowej w prasach taktowych i wałowych.

WŁAŚCIWOŚCI

- długi czas otwarty
- krótki czas wiązania
- duża wydajność dzięki optymalnie dobranej lepkości
- brak rozpuszczalników organicznych, formaldehydu i ftalanów
- bardzo dobra adhezja do klejonych materiałów

DANE TECHNICZNE

Lp.	Badana właściwość	Wymagania
1.	sucha masa	66% ± 3
2.	lepkość (metoda Brookfield'a)	11500 mPa*s ± 1500
3.	minimalna temp. tworzenia filmu	ok. 6°C
4.	pH	6 ÷ 7
5.	barwa kleju	od białej do szarej
6.	barwa spoiny	od białej do szarej
7.	wytrzymałość na zrywanie po 25 min. w 20°C	minimum 2,5 MPa

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE STOSOWANIA

Nanosić równomiernie stosując urządzenia używane w przemyśle, głównie walce klejarskie.

Czas otwarty i czas wiązania zależy w dużym stopniu od parametrów przetwórczych takich jak:

- wilgotność powietrza i materiałów klejonych,
- nasiąkliwość materiałów,
- naniesienie kleju,
- temperatura aktywacji,

Optymalne warunki klejenia:

- | | |
|---|-------------------------|
| • temperatura kleju i materiałów klejonych | 15÷25°C |
| • wilgotność względna powietrza | 50÷80 % |
| • naniesienie | 80÷120 g/m ² |
| • czas prasowania dla wybranych temperatur: | |
| ⇒ temperatura pokojowa | ok. 10 min. |
| ⇒ 70°C | ok. 2 min. |

MAGAZYNOWANIE

Przechowywać w oryginalnych opakowaniach, w suchym pomieszczeniu (6÷24°C) do 6 miesięcy. Chronić przed mrozem. Nie przechowywać w bezpośrednim sąsiedztwie źródeł ciepła.

OPAKOWANIA

Według żądań klienta.